

● 綠色再生能源規劃

淨零行動已成為當今最重要的全球課題，具備永續意識的領先企業都開始以採用綠電作為行動開端。高力高雄本洲廠區設置商用屋頂型太陽光電系統 744.51kW，已於 2022 年 9 月商轉上線；預計 20 年可減少 9,390 公噸 CO2 排放量，相當約 23 座大安森林公園的二氧化碳吸收量，2023 年總發電量 653,101.3 kWh。同時，2023 年第四季已評估中壢三廠以及自強廠區，預估可建置 431.73KW 商用屋頂型太陽光電系統，擴大提高再生能源對廠區用電佔比。



空氣污染管理

高力無排放任何氮氧化物 (NOx)、硫氧化物 (SOx)，及其它法定的有害氣體。

6.5 水資源管理

高力以 ISO 14001 為基礎建立環境管理體系，進行水資源管理，透過數據化監視各廠房每日用水量，掌握各主要營運據點的水資源管理，當用水量異常時，即時進行查核與應變。不定期進行節水宣導，加強員工用水觀念。

主要營運據點的供水來源皆 100% 來自於市政用水 (自來水)，主要用水屬員工生活與廠房設備的用水，所產生之生活污水經由適當的污水處理設施處理，或依法令排至污水下水道專區後進入市政廢水處理程序，對排放水體應無顯著影響。此外，高雄本洲廠設有汙水處理設施，均合法處理廢汙水。2022、2023 年無不法污染之情事發生，對環境水源地亦無顯著之衝擊。

風險類型	類型	潛在營運影響	調適方法
水資源風險	乾旱或旱災 水災風險 未處理汙水排放	● 影響產能、營運成本增加 ● 營收下降 ● 無法如期或中斷交貨	<ul style="list-style-type: none"> ● 建立完善水資源調控 ● 提升蓄水量可支援 3~5 天 (抗旱 3 天) ● 備水車，支援缺水廠區 ● 巡視檢查各廠製程設備 ● 污水管理政策，符合環保法規

總取水量：

本公司用水係自來水，無地表水及海水

單位：百萬公升

類別	年份、地區	2022		2023	
		所有地區	具水資源壓力的地區	所有地區	具水資源壓力的地區
依來源劃分取水量	地表水 (總量)	0	0	0	0
	淡水 (≤ 1,000 mg/L 總溶解固體)	0	0	0	0
	其他的水 (>1,000 mg/L 總溶解固體)	0	0	0	0
	第三方的水 (總量)	0	0	0	0
	淡水 (≤ 1,000 mg/L 總溶解固體)	26.97	0	32.67	0
	其他的水 (>1,000 mg/L 總溶解固體)	0	0	0	0
	總取水量	地表水 (總量) + 地下水 (總量) + 第三方的水 (總量)	26.97	0	32.67

排水量

單位：百萬公升

類別	年份、地區	2022		2023	
		所有地區	具水資源壓力的地區	所有地區	具水資源壓力的地區
依終點劃分排水量	地表水	20.88	0	23.22	0
	地下水	0	0	0	0
	海水	0	0	0	0
	第三方的水 (總量)	0	0	0	0
	供其他組織使用的第三方的水	0	0	0	0
總排水量	地表水 + 地下水 + 海水 + 第三方的水 (總量)	20.88	0	23.22	0
依淡水和其他的水劃分之排水量	淡水 (≤ 1,000 mg/L 總溶解固體)	20.88	0	23.22	0
	其他的水 (>1,000 mg/L 總溶解固體)	0	0	0	0
依處理程度劃分排水量	未處理	20.88	0	23.22	0
	初級處理	0	0	0	0
	二級處理	0	0	0	0
	三級處理	0	0	0	0



- 0
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- A

永續環境

耗水量

單位：百萬公升

年份	2022		2023	
	所有地區	具水資源壓力的地區	所有地區	具水資源壓力的地區
區域				
總耗水量	6.095	N/A	9.449	N/A
儲水量之變化	N/A	N/A	N/A	N/A

註：上表耗水量皆為真空爐冷卻使用。

6.6 廢棄物管理

高力依循 ISO 14001 標準設置專責單位有效追蹤廢棄物的來源及產出量進行，遵循資源使用最大化與廢棄物產出最小化為準則，推動「廢棄物管理措施」，各部門於生產時盡量減少生產廢棄物，增加各原料的生命週期，提升永續資源的循環與廢棄物再利用，以達到廢棄物減量目標。廢棄物處理時，篩選合格處理廠商進行清運，透過表單方式對於處理單位進行稽核，確認環保廠商處理妥善，產出之廢棄物不會對周遭環境造成顯著衝擊。

對供應商的要求

可重複使用的包裝容器，不可重複利用的容器必須是可回收再利用的材質；供貨過程產生的廢棄物也必須是可再利用的資源回收品項，或是公告再利用的廢棄物。

對生產的要求

廠內生產製程物料使用源頭控管，避免使用現行環保技術無法處理的原物料以及設備材質，並針對製程原物料 / 廢棄物檢討回收再利用。減少必要的資源浪費，提高循環再利用。

對員工的要求

員工到職第一天即進行環安衛教育訓練，教導員工垃圾分類，讓每一位員工環安衛觀念與素養提升，使每位員工都能自主分類可回收廢棄物，每個處所至少都維持 5 種以上的垃圾分類對地球環保永續經營多一分努力及社會貢獻。

對廢棄物處理的回收要求

逐年檢討廢棄物處理管道是否合宜，以較環保的處理方式來挑選廢棄物處理承攬商的條件，尤其有害廢棄物的合法處置，避免造成環境衝擊。2023 年無違反環境法規之廢棄物處理情事。

廢棄物減量措施

高力所進行之廢棄物再利用方案，包含廢鐵、紙箱、廢玻璃回收與廢棧板再利用等方案減少廢棄物產生，其中廢棧板處理委託合格處理廠商以再利用方式，降低環境衝擊。秉持著責任人之理念，確實申報廠區廢棄物流向，留存廢棄物申報三聯單，確保妥善處理。

- 設置員工餐廳並提供環保餐具
- 設置廚餘回收桶
- 全面回收紙容器
- 無有害廢棄物，生活廢棄物皆依法處理